

Il presente documento fornisce le istruzioni dettagliate per lo smontaggio dell'arredo a fine vita, al fine di garantire la separabilità dei componenti e il corretto conferimento dei materiali, in piena conformità con i Criteri Ambientali Minimi (CAM) per la fornitura di arredi per interni.

- **Requisiti e Sicurezza**

Le operazioni di disassemblaggio devono essere eseguite da almeno due operatori dotati dei Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) adeguati, quali guanti protettivi e scarpe antinfortunistiche.

L'arredo è progettato per essere disassemblato utilizzando esclusivamente utensili manuali di uso comune, senza necessità di attrezzature speciali o distruttive:

- Cacciavite a croce (per viti e giunti ad eccentrico)
- Chiave a brugola esagonale (per giunti strutturali)
- Martello in gomma (per l'estrazione delicata delle spine in legno)
- Chiave fissa o a bussola (per lo smontaggio dei piedini e tasselli a muro)

- **Sequenza Operativa di Smontaggio**

Messa in sicurezza e distacco

- Svuotare completamente l'arredo da qualsiasi apparecchiatura (es. microonde) o oggetto.
- Scollegare la struttura dalla parete svitando i tasselli per cartongesso (Art. 217327, Fe 360).

Smontaggio dei piani orizzontali

- Individuare le giunzioni a eccentrico sotto i piani superiori (Componenti 4, 5, 6, 7).
- Con il cacciavite a croce, ruotare in senso antiorario le viti a cono (Art. 28305) alloggiato nelle boccole (Art. 28304) per sbloccare la presa sui tiranti (Art. 26413).
- Sollevare i pannelli superiori per separarli dai fianchi.
- Rimuovere manualmente le spine in faggio 8x30 (Art. 210247) se rimaste incastrate.

Rimozione di Schienali e Fianchi

- Procedere con lo sblocco dei pannelli posteriori (Componenti 8, 9, 10) utilizzando la medesima procedura di sblocco degli eccentrici e tiranti in Fe 360.
- Allentare i giunti strutturali (Art. 220408) e rimuovere i perni di giunzione (Art. 220409) utilizzando la chiave a brugola, separando così i fianchi (Componenti 1, 2, 3) e i fianchetti di supporto (Componente 16).

Rimozione della Ferramenta e dei Basamenti

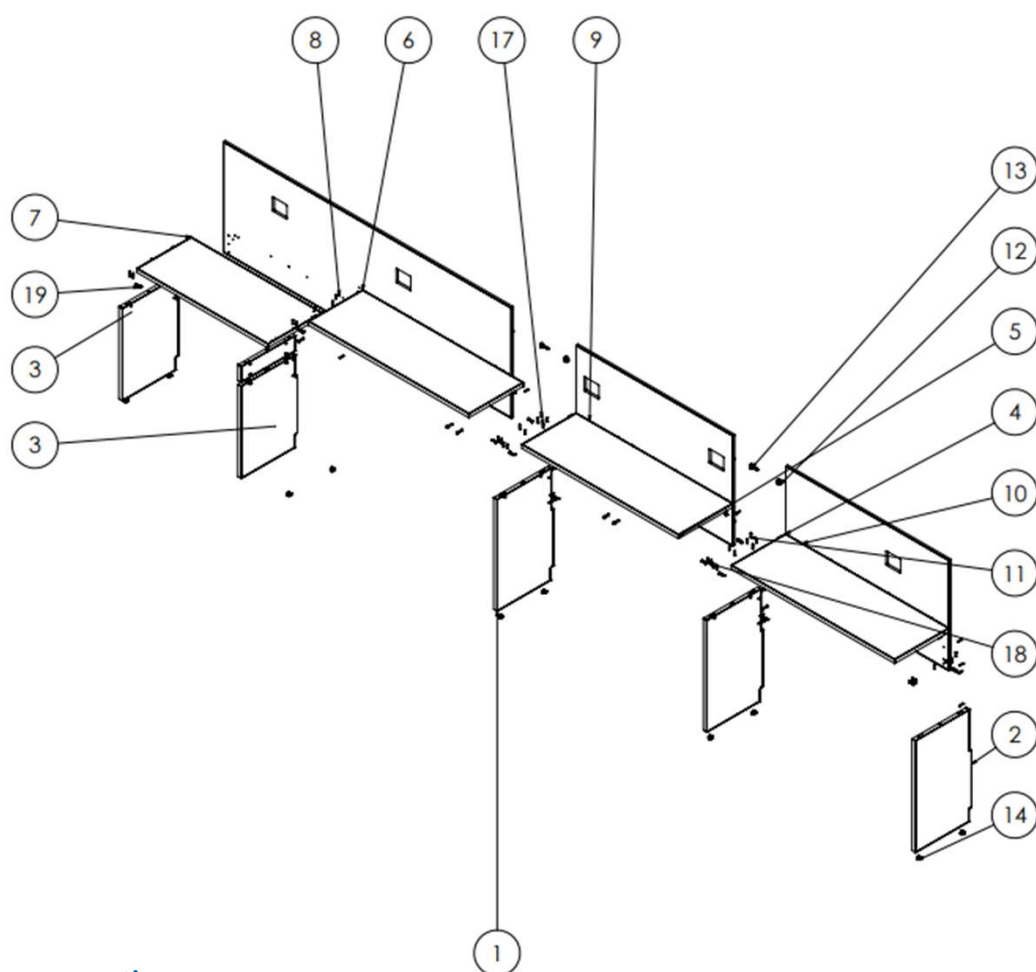
- Adagiare i fianchi laterali a terra.
- Svitare i regolatori di livello (Art. Z8822, PVC e metallo) dalla base dei fianchi.
- Estrarre tutta la ferramenta metallica residua (tiranti, boccole, spine) dai fori dei pannelli in legno per garantire la purezza del materiale in fase di smaltimento.

- **Sequenza Operativa di Smontaggio**

In conformità al punto 3.2.11 dell'allegato 1 del D.M. 11/1/2017 e s.m.i. le scrivanie e i tavoli sono facilmente disassemblabili per consentire il riciclo dei singoli materiali.

- Dopo aver separato i componenti, conferirli secondo il piano di smaltimento rifiuti del comune di residenza.
- Ogni componente del mobile è riciclabile, secondo le norme specifiche del comune dove avviene lo smaltimento.
- Mobile composto da legno, metallo, e plastica. Tutti materiali riciclabili al 100%.
- I rivestimenti superficiali rientrano nelle tolleranze per lo smaltimento assieme al legno.

• Schema di disassemblaggio



• Elenco componenti

Num. articolo	Codice	Descrizione	QUANTITÀ	Materiale
1	Y0048461	FIANCO INTERMEDIO C/BOCCOLE	2	
2	Y0048466	FIANCO DX C/BOCCOLE	1	
3	Y0048471	FIANCO SX C/BOCCOLE	2	
4	Y0048464	TOP DX C/BOCCOLE	1	
5	Y0048468	TOP CX C/BOCCOLE	1	
6	Y0048473	TOP SX C/BOCCOLE	1	
7	Y0048475	TOP PER PIANO BASSO C/BOCCOLE	1	
8	Y0048478	PANNELLO POSTERIORE SX C/BOCCOLE	1	
9	Y0048479	PANNELLO POSTERIORE CX C/BOCCOLE	1	
10	Y0048481	PANNELLO POSTERIORE DX C/BOCCOLE	1	
11	Z10247	SPINA IN FAGGIO MM.8X30 FSC	56	LEGNO
12	Z20408	GIUNTO Ø MM.35X195P C/ESAGONO INTERNO GREZZO	4	
13	Z20409	PERNO DI GIUNZIONE MM.68,5	4	
14	Z8822	REGOLATORE DI LIVELLO D25 S10 M8x22 RAL 9006	10	PVC
15	Z17327	TASSELLO PER CARTONGESSO M8X40 C/VITE	8	Fe 360
16	Y0048463	FIANCHETTO SUPPORTO TOP LAMINATO mm 482x120,2x29,8	1	LAMINATO
17	Z6413	TIRANTE FE D7x35xM6	43	Fe 360
18	Z8304	BOCCOLA Ø14 SP.18 8MA ZINCATA NERA	43	Fe 360
19	Z8305	VITE A CONO 10X8MA	43	Fe 360